

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-22 Klej rozpuszczalnikowy do klejenia taśmociągów gumowych

OPIS PRODUKTU:

MULTIBOND-22 jest roztworem kauczuku polichloroprenowego, żywicy i aktywnych napełniaczy w rozpuszczalniku organicznym.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

MULTIBOND-22 służy do łączenia transporterów gumowych i gumowo-tkaninowych. Łączy również skórę sztuczną i naturalną, tekstylia, metale oraz gumy twarde. Stosuje się go z 10%-wym dodatkiem utwardzacza MULTIBOND-22u.

NAKLADANIE KLEJU:

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju i innych materiałów o własnościach antyadhezyjnych. Do czyszczenia najlepiej nadaje się zmywacz MULTIBOND-61 lub 63 w zależności od rodzaju (wrażliwości) powierzchni.

Wykonanie klejenia:

1. Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
2. Kleić z dodatkiem 10% utwardzacza. Utwardzacz dodawać bezpośrednio przed użyciem kleju. Klej zmieszany z utwardzaczem zużyć w ciągu 8 godzin.
3. Klej i łączone materiały powinny mieć temperaturę $18 \pm 25^\circ\text{C}$.
4. Powierzchnie materiałów przed sklejeniem zdrapać papierem ściernym lub przy użyciu szlifierki aż do całkowitego usunięcia gumy, a następnie oczyścić z pyłu szczotką.
5. Klej nanosić na łączone powierzchnie pędzlem o krótkim i twardym włosiu, trzykrotnie w odstępach $30 \div 45$ minut. Nanoszenie kleju winno odbywać się przez wcieranie w podłoże. Trzecią warstwę kleju nanosić dla wyrównania powierzchni materiału, tj. warstwa kleju powinna wypełnić przestrzeń między splotami tkaniny wzmacniającej oraz pokrywać sploty.
6. Powierzchnie łączyć po upływie około 35min. od chwili naniesienia ostatniej warstwy kleju i silnie sprasować pod ciśnieniem $0,5 \div 0,6$ MPa w ciągu 5min.

Czyszczenie:

Resztki produktu/plamy w postaci nieutwardzonej – również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte przy użyciu acetonu, toluenu lub benzyny ekstrakcyjnej (należy jednak wcześniej sprawdzić odporność substratów na ich działanie).

DANE TECHNICZNE PRODUKTU:

Kolor: beżowy
Zapach: rozpuszczalników
Konsystencja: płynny, do nakładania pędzlem, szpachelką i walcem
Gęstość: ok. $0,9\text{g}/\text{cm}^3$
Zawartość ciał stałych: ok. 23%
Lepkość (kubek Forda), $\text{fi}10\text{mm}$, wypływ 100cm^3 : 80-150s
Rozcieńczalnik: benzyna ekstrakcyjna
Czas nakładania: 30 – 45min
Pełna wytrzymałość: 48h
Temperatura nakładania: 18 do $+ 25^\circ\text{C}$
Temperatura pracy: -20 do $+ 80^\circ\text{C}$
krótkoterminowo: (1 h): 100°C
Wytrzymałość na rozwarstwienie (skóra-guma): $8\text{daN}/\text{cm}$
Wytrzymałość na ścinanie: $30\text{daN}/\text{cm}^2$
Zużycie (przy dwustronnym nanoszeniu, zależnie od jakości powierzchni klejonej i sposobu nanoszenia): $200\text{-}300\text{g}/\text{m}^2$

OPAKOWANIA:

Puszki 500g, 1000g

MAGAZYNOWANIE:

Zagrożenie przemarznięciem: brak
Zalecana temperatura składowania: 15 do 25°C
Czas składowania: 6 miesięcy

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

