

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/impregnacja-nieszczelnych-odlewow-multibond-5130-250g-zielony-p-946.html>

Impregnacja nieszczelnych odlewów MULTIBOND-5130 - 250g - zielony

Cena brutto	270,60 zł
Cena netto	220,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5130250
Kod EAN	5904257495112
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	250g

Opis produktu

Co to jest impregnacja nieszczelnych odlewów?

Impregnacja nieszczelnych odlewów to proces polegający na uszczelnieniu mikroporów i pęknięć w metalowych odlewach, które mogą powodować wycieki płynów i gazów. Jest to szczególnie ważne w przemyśle maszynowym, motoryzacyjnym oraz w produkcji elementów hydraulicznych i pneumatycznych.

Dlaczego impregnacja odlewów jest niezbędna?

Podczas produkcji metalowych elementów metodą odlewania mogą powstawać mikropory i niewidoczne gołym okiem szczeliny. W dłuższej perspektywie prowadzi to do:

- Przecieków płynów roboczych,
- Korozji wewnętrznej i osłabienia struktury metalu,
- Obniżenia wytrzymałości mechanicznej odlewów,
- Nieprawidłowego działania układów hydraulicznych i pneumatycznych.

Rozwiązanie: Anaerobowy klej impregacyjny MULTIBOND-5130

MULTIBOND-5130 to jednoskładnikowy klej anaerobowy przeznaczony do zabezpieczania gwintów oraz impregnacji powierzchni metalowych. Dzięki niskiej lepkości (kapilarnej) skutecznie wnika w mikroszczeliny i zamyka pory, tworząc szczelne oraz trwałe połączenia.

Kluczowe zalety stosowania MULTIBOND-5130:

- Wysoka odporność na oleje, wodę, gazy oraz wiele substancji chemicznych,
- Zapewnia 100% zabezpieczenie przed korozją,
- Elastyczna spoina odporna na uderzenia i drgania,
- Możliwość stosowania na skręcone elementy (np. łożyska regulacyjne),
- Utwardza się w kontakcie z metalem przy braku dostępu powietrza,
- Odporność temperaturowa od -55°C do +150°C.

Jak przebiega proces impregnacji nieszczelnych odlewów z MULTIBOND-5130?

1. **Przygotowanie powierzchni** - Metalowe elementy należy oczyścić z tłuszczu i zabrudzeń. Najlepiej użyć do tego zmywacza [MULTIBOND-61](#).
2. **Nałożenie kleju** - MULTIBOND-5130 наносimy na mikropory i szczeliny, pozwalając mu swobodnie wnikać w strukturę metalu.
3. **Utwardzanie** - Proces polimeryzacji zachodzi po odcięciu dopływu tlenu w kontakcie z metalem. Wstępne utwardzenie następuje po 10-15 minutach, pełna wytrzymałość po 12-24 godzinach.

Zastosowanie MULTIBOND-5130 w przemyśle

Produkt ten znajduje zastosowanie w:

- Przemysłowych odlewach aluminiowych i żeliwowych,
- Naprawie i regeneracji podzespołów maszyn,
- Uszczelnianiu zbiorników i obudów hydraulicznych,
- Produkcji elementów motoryzacyjnych i lotniczych,
- Mechanice precyzyjnej.

Podsumowanie

Impregnacja nieszczelnych odlewów z użyciem **MULTIBOND-5130** to niezawodna metoda uszczelniania mikroporów, gwarantująca trwałość i odporność mechaniczną elementów metalowych. Produkt ten jest niezwykle skuteczny, co potwierdzają jego liczne zastosowania przemysłowe. Wybierz MULTIBOND-5130 i zapewnij maksymalną szczelność swoich odlewów!

Baza: **ester dimetakrylowy**

Postać: **kapilarny płyn**

Kolor: **zielony przezroczysty**

Czas wiązania: **stal zwykła, mosiądz: 10-15 min; stal ocynkowana: 40-60 min**

Wytrzymałość termiczna: **-55 +150 C**

Wytrzymałość na ścinanie: **10-14N/mm²**

Lepkość: **10-15 mPa.s**

Gęstość: **1,1 g/ml**

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.