multibond ENGINEERING ADHESIVES

MULTIHAND

Kleje anaerobowe MULTIBOND - tabela doboru

MULTIBOND	Wytrzymałość	Postać	Zastosowanie	Szczelina/ Średnica	Lepkość	Czas wiązania - stal zwykła	Wytrzymałość termiczna	Wytrzymałość na ścinanie	Moment obr. zrywający M-LB	Loctite
5112	łatwy demontaż	płynny	połączenia śrubowe	<M24	1600-5500 mPa.s	5-10 min	-55 +150°C	7N/mm²	14-15Nm	222
5121	średni demontaż	płynny		<M12	550-2400 mPa.s	5-10 min	-55 +150°C	8-12N/mm²	22-30Nm	241
5123	średni demontaż	półpłynny		<M36	1300-4400 mPa.s	5-15 min	-55 +150°C	8-12N/mm²	15-20Nm	243
5130	utrudniony demontaż	kapilarny		<M5	10-15 mPa.s	10-15min	-55 +150°C	10-14N/mm²	17-28Nm	290
5132	utrudniony demontaż	płynny		<M20	350mPa.s	5-10 min	-55 +150°C	20-28N/mm²	38-45Nm	2701
5133	trudny demontaż	półpłynny		<M36	1450mPa.s	8-15 min	-55 +150°C	15-22N/mm²	28-32Nm	262
5134	trudny demontaż	zagęszczony		<M56	5300mPa.s	5-10 min	-55 +150°C	18-25N/mm²	25-36Nm	275
5222	średni demontaż	płynny	połączenia "wał-piasta"	<0,15mm	750-2000 mPa.s	5-10 min	-55 +150°C	12-18N/mm²	22-30Nm	641
5231	trudny demontaż	płynny		<0,10mm	135 mPa.s	3-5 min	-55 +150°C	20-28N/mm²	25-35Nm	601 603
5242	bardzo trudny demontaż	półpłynny		<0,15mm	290 mPa.s	5-10 min	**-55 +200°C**	22-35N/mm²	29-44Nm	648
5243	bardzo trudny demontaż	zagęszczony		<0,20mm	725 mPa.s	6-10 min	**-55 +200°C**	23-35N/mm²	30-42Nm	638
5244	bardzo trudny demontaż	gęsty		<0,30mm	6200 mPa.s	6-10min	**-55 +230°C**	22-35N/mm²	26-37Nm	620
5245	trudny demontaż	pasta		<0,50mm	60-400 Pa.s	10-15min	**-55 +200°C**	20-32N/mm²	23-38Nm	660
5315	łatwy demontaż	pasta	gwinty rurowe	<R3"	18,5-89 Pa.s	10-15min	-55 +150°C	5-6N/mm²	8-10Nm	572
5322	średni demontaż	płynny		<R3/4"	750-3.400 mPa.s	5-10 min	-55 +150°C	12-18N/mm²	22-30Nm	542
5325	średni demontaż	pasta z PTFE*		<R3"	20-84,2 Pa.s	10-15min	-55 +150°C	12-16N/mm²	22-25Nm	577
5333	utrudniony demontaż	zagęszczony		<R1 1/2"	1750 mPa.s	5-10 min	**-55 +200°C**	14-20N/mm²	32-36Nm	971
5344	trudny demontaż	gęsty		<R2"	6200 mPa.s	6-10 min	**-55 +230°C**	22-35N/mm²	29-38Nm	272 620
5415	łatwy demontaż	pasta	połączenia kołnierzowe	<0,3mm	13,9-106Pa.s	10-15min	-55 +150°C	4-6N/mm2	7-10Nm	573
5425	średni demontaż	pasta elastyczna		<0,5mm	64,4-440Pa.s	10-15min	**-55 +200°C**	8-13N/mm2	16-20Nm	574 518 510

* niebieski (dopuszczenie PZH), żółty (dopuszczenie DVGW)

MULTIHAND ul. Łęczyńska 1/7, 20-309 Lublin tel.: 814 511 082; 691 438 094 biuro@multihand.pl