

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/cx80-rc21-50ml-klej-anaerobowy-do-stali-nierdzewnej-p-1512.html>

CX80 RC21 - 50ml - Klej anaerobowy do stali nierdzewnej

Cena brutto	49,44 zł
Cena netto	40,20 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	CX80-48104
Kod EAN	5903641481045
Producent	CX80
Opakowanie	50ml

Opis produktu

Klej anaerobowy do stali nierdzewnej CX80 RC21 to zaawansowany preparat utwardzający się w warunkach beztlenowych, opracowany specjalnie do połączeń metalowych o podwyższonych wymaganiach wytrzymałościowych. Produkt wiąże w kontakcie z metalami przy braku dostępu powietrza, tworząc **sztywne, odporne na wibracje i szczelne połączenie**. Jest szczególnie rekomendowany do stali nierdzewnej, stali ocynkowanej oraz powierzchni pasywnych, gdzie standardowe kleje anaerobowe często nie osiągają pełnej siły wiązania.

CX80 RC21 charakteryzuje się wysoką odpornością chemiczną, podwyższoną wytrzymałością mechaniczną oraz doskonałą stabilnością w szerokim zakresie temperatur. To klej przeznaczony zarówno do profesjonalnych warsztatów, jak i zastosowań przemysłowych, gdzie niezawodność połączeń jest kluczowa.

Dlaczego warto wybrać klej anaerobowy do stali nierdzewnej CX80 RC21?

Klej anaerobowy RC21 został zaprojektowany z myślą o materiałach trudnych do klejenia, takich jak stale nierdzewne, które ze względu na swoją pasywność wymagają produktów o specjalnej formule. CX80 RC21 dzięki unikalnym składnikom utwardza się szybko, zapewniając **wstępne wiązanie już po około 30 minutach**, a pełną wytrzymałość po upływie 24 godzin.

Produkt doskonale radzi sobie w warunkach intensywnej eksploatacji, umożliwiając **blokowanie połączeń gwintowych, mocowanie elementów cylindrycznych** oraz **uszczelnianie połączeń metalowych**. Jego właściwości sprawiają, że z powodzeniem zastępuje tradycyjne formy zabezpieczeń mechanicznych, takie jak podkładki sprężyste czy zawlecзки.

Najważniejsze właściwości produktu

- **Wysoka wytrzymałość** - po utwardzeniu tworzy połączenie trudne do odkręcenia, odporne na duże obciążenia.
- **Odporność na wibracje** - idealny do zastosowań w maszynach, pojazdach i urządzeniach przemysłowych.
- **Zabezpieczenie gwintów przed wyciekami** - eliminuje mikroprzecieki w połączeniach montażowych.
- **Możliwość stosowania na powierzchniach pasywnych** - w tym na stali nierdzewnej i ocynkowanej.
- **Odporność chemiczna** - sprawdza się w środowisku olejów, paliw, smarów i wielu substancji agresywnych.
- **Wstępny czas wiązania: ok. 30 minut.**
- **Pełna wytrzymałość: 24 godziny.**
- **Zakres temperatur pracy: od -55°C do +200°C.**

Zastosowania - gdzie sprawdzi się klej anaerobowy do stali nierdzewnej CX80 RC21?

Produkt można stosować w wielu branżach, w tym motoryzacji, przemyśle, hydraulice, mechanice precyzyjnej, budowie maszyn oraz serwisach technicznych. Jego zadaniem jest zapewnienie trwałości połączeń, które nie mogą ulec samoczynnemu poluzowaniu.

Przykładowe użycia

- **Blokowanie śrub i nakrętek** - zapobiega odkręcaniu w wyniku drgań i obciążeń.
- **Uszczelnianie gwintów** - tworzy barierę ochronną przed przeciekami cieczy i gazów.
- **Montaż łożysk, kół zębatych, pasowych, łańcuchowych oraz kół zamachowych.**
- **Stabilizacja i dociążanie połączeń cylindrycznych.**
- **Zabezpieczenie komponentów maszyn przemysłowych.**

Klej anaerobowy do stali nierdzewnej CX80 RC21 spełnia wymagania profesjonalistów, którzy oczekują maksymalnej niezawodności i precyzji w montażu. Ze względu na swoje parametry może zastąpić wieloelementowe systemy mechaniczne, redukując ryzyko awarii oraz koszty utrzymania maszyn.

Parametry techniczne kleju anaerobowego do stali nierdzewnej CX80 RC21

Kluczowe dane techniczne:

Parametr	Wartość
Typ produktu	Klej anaerobowy do stali nierdzewnej
Kolor	Zielony
Czas wstępnego wiązania	ok. 30 minut
Pełna wytrzymałość	24 godziny
Zakres temperatur pracy	-55°C do +200°C
Zastosowanie	Gwinty, połączenia cylindryczne, łożyska, koła, elementy maszyn
Odporność na wibracje	Wysoka
Odporność chemiczna	Bardzo wysoka

Jak stosować klej anaerobowy do stali nierdzewnej?

Aby uzyskać najlepszy efekt, producent zaleca odpowiednie przygotowanie powierzchni. Powinna być ona czysta, sucha i odtłuszczona. Po nałożeniu kleju należy zmontować elementy i pozostawić je nieruchome na czas wiązania.

Instrukcja krok po kroku

1. Oczyszczyć i odtłuścić powierzchnie metalowe.
2. Nałożyć niewielką ilość produktu na gwint lub powierzchnię współpracującą.
3. Zmontuj elementy i dociśnij.
4. Pozostaw na minimum 30 minut do wstępnego utwardzenia.
5. Po 24 godzinach połączenie osiąga pełną wytrzymałość.

Dlaczego CX80 RC21 to najlepszy klej anaerobowy do stali nierdzewnej?

Produkt wyróżnia się wydajnością, wysoką siłą wiązania i zdolnością do pracy w trudnych warunkach. Jest idealny tam, gdzie liczy się maksymalna trwałość i odporność na czynniki zewnętrzne. Połączenia wykonane z użyciem RC21 są stabilne, szczelne i odporne na dynamiczne obciążenia, co jest kluczowe np. w maszynach przemysłowych i układach napędowych.

Dzięki formule przystosowanej do powierzchni pasywnych, RC21 umożliwia skuteczne łączenie i uszczelnianie stali nierdzewnej, która z uwagi na warstwę ochronną bywa problematyczna dla zwykłych anaerobów.

Podsumowanie

Klej anaerobowy do stali nierdzewnej CX80 RC21 to najwyższej klasy środek do zabezpieczania gwintów, łożysk i połączeń cylindrycznych. Zapewnia trwałość, pewność montażu i ochronę przed odkręcaniem oraz wyciekami. Jego szeroki zakres temperatur, odporność na wibracje i wytrzymałość mechaniczna czynią go jednym z najbardziej wszechstronnych produktów w swojej kategorii.

To niezawodne rozwiązanie dla profesjonalistów, którzy wymagają jakości i stabilności połączeń w każdych warunkach eksploatacji.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach.

Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji.

Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.