

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/cx-80-stik-weld-60g-szczeliwo-do-szybkich-napraw-awaryjnych-p-1400.html>

CX-80 STIK WELD - 60g - szczeliwo do szybkich napraw awaryjnych

Cena brutto	25,36 zł
Cena netto	20,62 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	60022
Kod EAN	5907640600223
Producent	CX80

Opis produktu

Pęknięta rura w kotłowni, rozszczelniony zbiornik paliwa na łodzi, dziurawy radiator w samochodzie - awaryjne sytuacje nie pytają o pozwolenie i nie czekają na warsztat. Właśnie dlatego potrzebujesz produktu, który zadziała natychmiast i niezawodnie. **CX80 STIK WELD** to dwuskładnikowe **szczeliwo do szybkich napraw awaryjnych**, które pozwala w kilka minut przywrócić szczelność i wytrzymałość uszkodzonych elementów - bez spawarki, bez prądu i bez specjalistycznych kwalifikacji.

Czym jest CX80 STIK WELD?

CX80 STIK WELD to epoksydowe szczeliwo naprawcze w formie dwuskładnikowego kitu, wzmocnione drobinami stali. Produkt należy do kategorii **żywic epoksydowych i uszczelniaczy** marki CX80, polskiego producenta z ponad 30-letnim doświadczeniem w chemii technicznej. Preparat jest dostępny w poręcznej **tubce o masie 60 g**, co sprawia, że idealnie sprawdza się jako element awaryjnego wyposażenia warsztatu, samochodu, łodzi czy domowej skrzynki narzędziowej.

Kitopodobna konsystencja tego szczeliwa ułatwia precyzyjne nakładanie i eliminuje problem ściekania - nawet na powierzchniach pionowych. Dzięki temu naprawa jest czysta, szybka i komfortowa, niezależnie od warunków, w jakich pracujesz.

Najważniejsze zalety szczeliwa CX80 STIK WELD

- **Natychmiastowa naprawa w sytuacjach awaryjnych** - produkt powstał z myślą o szybkim uszczelnianiu i łączeniu uszkodzonych elementów w warunkach, gdy nie ma czasu ani możliwości przeprowadzenia klasycznej naprawy spawalniczej.
- **Wzmocnienie stalowym wypełniaczem** - drobinny stalowy składnik nadaje utwardzonemu złączu wyjątkową wytrzymałość mechaniczną, zbliżoną do spoiny metalowej.
- **Uniwersalność materiałowa** - szczeliwo łączy i naprawia praktycznie wszystkie twarde powierzchnie: metale (stal, aluminium, miedź, cynk, żelazo), a także drewno, porcelanę i tworzywa sztuczne.
- **Działanie pod wodą** - jedyna na rynku cecha, która pozwala prowadzić naprawy awaryjne elementów zanurzonych bez konieczności osuszania miejsca uszkodzenia.
- **Łatwość obróbki po utwardzeniu** - utwardzone szczeliwo można nawiercać, szlifować, frezować, gwintować i malować, co daje pełną swobodę wykończenia naprawy.
- **Odporność termiczna do +150 °C** - utwardzona żywica zachowuje pełne właściwości w temperaturach spotykanych w układach chłodzenia, silnikach i instalacjach przemysłowych.
- **Brak skurczu i korozji** - po utwardzeniu masa nie kurczy się ani nie rdzewieje, zapewniając trwałe i szczelne połączenie na lata.
- **Nietoksyczność** - preparat nie wydziela szkodliwych oparów podczas utwardzania, co pozwala na bezpieczną pracę w pomieszczeniach zamkniętych.

Zastosowanie - gdzie sprawdzi się szczeliwo do szybkich napraw awaryjnych?

Zakres zastosowań CX80 STIK WELD jest niezwykle szeroki. To **szczeliwo do szybkich napraw awaryjnych**, które docenią zarówno profesjonalni mechanicy i konserwatorzy, jak i majsterkowicze wykonujący prace naprawcze we własnym zakresie.

Motoryzacja i transport

Pęknięta chłodnica, uszkodzony zbiornik paliwa lub oleju napędowego, drobne ubytki w bloku cylindrów czy głowicy - to sytuacje, w których spawanie na zimno kitem epoksydowym stanowi najszybszą metodę przywrócenia sprawności pojazdu. STIK WELD sprawdza się w naprawach doraźnych w trasie, a także jako trwała metoda regeneracji elementów w warsztacie samochodowym.

Przemysł i utrzymanie ruchu

Awaria pompy, nieszczelny odlew, pęknięcie obudowy przekładni zębatej - w zakładach produkcyjnych każda minuta przestoju generuje straty. Szczeliwo epoksydowe wzmocnione stalą pozwala na błyskawiczną naprawę bez konieczności demontażu urządzeń i oczekiwania na części zamienne.

Żeglarstwo, wędkarstwo i sport wodny

Zdolność do pracy pod wodą czyni ten kit epoksydowy niezastąpionym produktem na łodziach, jachtach i w portach. Uszczelnianie kadłubów, zbiorników balastowych i instalacji wodnych może odbywać się nawet bez wyciągania jednostki na slup.

Dom i ogród

Pęknięty kolektor grzewczy, uszkodzona doniczka ceramiczna, dziurawy grill metalowy - zastosowania domowe szczeliwa naprawczego są praktycznie nieograniczone. Dzięki możliwości malowania naprawione miejsce można łatwo ukryć pod warstwą lakieru.

Jak działa CX80 STIK WELD - technologia naprawy epoksydowej

Produkt bazuje na sprawdzonej technologii **dwuskładnikowej żywicy epoksydowej**. Dwa komponenty - żywica i utwardzacz - są zapakowane w jednej tubce w formie koncentrycznych warstw. Po odcięciu odpowiedniej porcji i dokładnym wymieszaniu (zagnieceniu) obu składników rękami rozpoczyna się reakcja chemiczna prowadząca do pełnego utwardzenia masy.

Stalowy wypełniacz zawarty w kitach tego typu pełni rolę zbrojenia - podobnie jak pręty stalowe w betonie. Drobinny metalu przenoszą naprężenia i zwiększają twardość utwardzonego złącza, dzięki czemu naprawa wytrzymuje obciążenia mechaniczne, wibracje i różnice temperatur.

Kito podobna konsystencja zapewnia, że masa pozostaje tam, gdzie ją nałożysz - nie spływa z pionowych powierzchni, nie wnika w szczeliny, w które nie powinna trafiać, i pozwala na precyzyjne formowanie kształtu naprawy jeszcze przed utwardzeniem.

Dane techniczne

- **Typ:** dwuskładnikowa żywica epoksydowa wzmocniona stalą
- **Forma:** kit plastyczny (konsystencja plasteliny)
- **Opakowanie:** tubka 60 g
- **Odporność temperaturowa:** do +150 °C
- **Obróbka po utwardzeniu:** wiercenie, szlifowanie, frezowanie, gwintowanie, malowanie
- **Możliwość pracy pod wodą:** tak
- **Skurcz po utwardzeniu:** brak
- **Korozyjność:** brak (nierdzewny)
- **Toksyczność:** nietoksyczny

Dlaczego warto wybrać szczeliwo CX80 STIK WELD?

Na rynku znajdziesz wiele kitów epoksydowych i preparatów do napraw awaryjnych, ale CX80 STIK WELD wyróżnia się na ich tle kilkoma kluczowymi cechami. Przede wszystkim jest to produkt **polskiego producenta CX80**, firmy działającej od 1991 roku, której preparaty są stosowane w przemyśle, budownictwie, transporcie i gospodarstwach domowych na terenie całej Europy.

Stalowe wzmocnienie nadaje temu szczeliwu parametry wytrzymałościowe, których nie oferują kity oparte wyłącznie na żywicy. Utwardzone złącze można obrabiać mechanicznie jak metal - wiercić, gwintować czy frezować - co daje ogromną elastyczność przy naprawach konstrukcyjnych.

Kompaktowa tubka 60 g mieści się w kieszeni kombinezonu roboczego, schowku samochodowym czy torbie narzędziowej. To **szczeliwo do szybkich napraw awaryjnych**, które masz zawsze przy sobie - gotowe do użycia w ciągu sekund, bez mieszalników, pistoletów czy dodatkowych akcesoriów.

Instrukcja użycia kitu CX80 STIK WELD krok po kroku

Prawidłowe przygotowanie i aplikacja szczeliwa mają kluczowe znaczenie dla trwałości naprawy. Poniżej znajdziesz sprawdzony sposób postępowania:

- **Krok 1 - Przygotowanie powierzchni.** Oczyść naprawiane miejsce z brudu, rdzy, tłuszczu i luźnych cząstek. Im czystsza powierzchnia, tym lepsza przyczepność kitu. W przypadku metali warto lekko zeszarstkować podłoże papierem ściernym.
- **Krok 2 - Odmierzenie porcji.** Odetnij nożem odpowiednią ilość kitu z tubki. Pamiętaj, że odcięta porcja zawiera oba składniki (żywicę i utwardzacz) w prawidłowej proporcji.
- **Krok 3 - Wymieszanie składników.** Zagniataj i mieszaj odcięty kawałek palcami przez około 1-2 minuty, aż masa uzyska jednolity kolor. Dla ochrony skóry zaleca się stosowanie rękawic ochronnych.
- **Krok 4 - Aplikacja.** Nałóż wymieszaną masę na naprawiane miejsce, dociskając ją palcami i formując pożądany kształt. Kit przylega do suchych i mokrych powierzchni - również pod wodą.
- **Krok 5 - Utwardzanie.** Pozostaw naprawę do pełnego utwardzenia zgodnie z czasem podanym na opakowaniu. Unikaj obciążania złącza w czasie wiązania.
- **Krok 6 - Obróbka wykończeniowa.** Po pełnym utwardzeniu możesz nawiercić, przeszlifować, pomalować lub w inny sposób wykończyć naprawione miejsce.

Praktyczne wskazówki

Jeśli pracujesz w niskiej temperaturze, rozgrzej kit w dłoniach przed mieszaniem - przyspieszy to reakcję i ułatwi formowanie. Przy większych ubytkach nakładaj masę warstwami, dając każdej warstwie czas na wstępne związanie. Przechowuj nieużyty kit w szczelnie zamkniętej tubce, w temperaturze pokojowej.

W każdym przypadku postępuj zgodnie z informacją na etykiecie produktu.