

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/cx-80-smar-acx-500ml-duo-spray-smar-wapniowy-dla-przemyslu-spozywczego-p-1251.html>

CX-80 SMAR ACX 500ml DUO SPRAY - smar wapniowy dla przemysłu spożywczego

| | |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto | 34,14 zł |
| Cena netto | 27,76 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Numer katalogowy | 48280 |
| Kod EAN | 5903641482806 |
| Producent | CX80 |

Opis produktu

Smar wapniowy dla przemysłu spożywczego to specjalistyczny produkt przeznaczony do smarowania i ochrony elementów maszyn oraz urządzeń pracujących w zakładach produkcji żywności, napojów oraz w branży farmaceutycznej. Został opracowany z myślą o najwyższych wymaganiach higienicznych, intensywnej eksploatacji oraz częstym myciu instalacji. Dzięki dopuszczeniu **NSF H1** może być stosowany w miejscach, gdzie istnieje ryzyko incydentalnego kontaktu z żywnością.

W praktyce oznacza to, że smar ten łączy w sobie **bezpieczeństwo użytkownika** z bardzo dobrymi parametrami technicznymi, zapewniając długotrwałą ochronę elementów metalowych nawet w trudnych warunkach pracy. Jest to rozwiązanie wybierane przez profesjonalistów, którzy oczekują niezawodności, stabilności parametrów oraz zgodności z normami obowiązującymi w przemyśle spożywczym.

Dlaczego smar wapniowy dla przemysłu spożywczego to najlepszy wybór?

W środowisku produkcji żywności smary muszą spełniać znacznie wyższe wymagania niż standardowe środki smarne. **Smar wapniowy dla przemysłu spożywczego** wyróżnia się nie tylko składem bezpiecznym dla zdrowia, ale również doskonałymi właściwościami eksploatacyjnymi.

- **Atest NSF H1** - możliwość stosowania w strefach, gdzie występuje ryzyko przypadkowego kontaktu z żywnością
- **Wysoka odporność na wodę** - idealny do instalacji często mytych i dezynfekowanych
- **Doskonała przyczepność do metali** - smar nie spływa i nie jest łatwo wypłukiwany
- **Stabilność w wysokich temperaturach** - zachowuje swoje właściwości nawet przy intensywnej pracy maszyn
- **Ochrona antykorozyjna** - skutecznie zabezpiecza elementy przed rdzą

Dzięki zastosowaniu bezpopiołowego zagęszczacza wapniowego smar zachowuje czystość i stabilność, co ma kluczowe znaczenie w liniach produkcyjnych, pakujących oraz przetwórczych.

Zastosowanie smaru wapniowego dla przemysłu spożywczego

Smar wapniowy dla przemysłu spożywczego znajduje bardzo szerokie zastosowanie w różnego rodzaju mechanizmach i podzespołach. Jego uniwersalność sprawia, że może być stosowany zarówno w ramach bieżącej konserwacji, jak i podczas planowanych przeglądów technicznych.

Typowe obszary zastosowań

- **łożyska toczne i ślizgowe**
- **przewodnice i szyny ślizgowe**
- **przeguby, zawiasy i mechanizmy krzywkowe**
- **reduktory i przekładnie pracujące przy niskich prędkościach**
- **elementy maszyn pakujących i procesowych**

- **uszczelnienia i elementy narażone na działanie wilgoci**

Smar może być stosowany w warunkach **niskich prędkości, wysokich obciążeń oraz podwyższonych temperatur**. W przypadku systemów centralnego smarowania dopuszczalna temperatura pracy sięga nawet **160°C**, co czyni go wyjątkowo uniwersalnym rozwiązaniem.

Właściwości techniczne - smar wapniowy dla przemysłu spożywczego

Jednym z kluczowych argumentów przemawiających za wyborem tego produktu są jego stabilne i sprawdzone parametry techniczne, które gwarantują długą żywotność smarowanych elementów.

- **Klasa konsystencji NLGI:** 1-2
- **Kolor:** biały (ułatwia kontrolę czystości)
- **Lepkość oleju bazowego:** 150 mm²/s (cSt)
- **Penetracja w 25°C:** 310-350 (0,1 mm)
- **Zakres temperatur pracy:** od -25°C do +160°C
- **Temperatura kroplenia:** powyżej 250°C

Dzięki tym parametrom **smar wapniowy dla przemysłu spożywczego** zapewnia stabilną warstwę smarną nawet przy intensywnej eksploatacji i częstym myciu urządzeń.

Bezpieczeństwo i zgodność z normami

Produkt nie zawiera **ołowiu ani metali ciężkich** uznawanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzi i środowiska. Spełnia rygorystyczne wymagania przemysłu spożywczego, co czyni go odpowiednim do stosowania w zakładach objętych systemami HACCP, GMP oraz BRC.

Wysoka częstotliwość mycia i dezynfekcji linii produkcyjnych powoduje konieczność stosowania smarów o zwiększonej lepkości i odporności na wymywanie wodą. **Smar wapniowy dla przemysłu spożywczego** skutecznie chroni maszyny przed korozją, jednocześnie redukując zużycie elementów ruchomych.

Korzyści ekonomiczne i eksploatacyjne

Stosowanie wysokiej jakości smaru przekłada się bezpośrednio na **niższe koszty utrzymania ruchu**. Dłuższa żywotność maszyn, rzadsza konieczność dosmarowywania oraz skuteczna ochrona antykorozyjna to realne oszczędności dla zakładu.

- **wyłużenie żywotności łożysk i mechanizmów**
- **mniejsze ryzyko awarii i przestojów produkcyjnych**
- **redukcja kosztów serwisowych**
- **pewność zgodności z normami sanitarnymi**

Opakowanie i przechowywanie

Smar wapniowy dla przemysłu spożywczego dostępny jest w wygodnym opakowaniu **500 ml Duo-Spray**, które umożliwia precyzyjną aplikację nawet w trudno dostępnych miejscach. Produkt należy przechowywać w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu, w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

Podsumowanie

Jeżeli szukasz niezawodnego i bezpiecznego rozwiązania do smarowania maszyn w zakładzie produkcji żywności, **smar wapniowy dla przemysłu spożywczego** będzie wyborem spełniającym najwyższe standardy. To połączenie bezpieczeństwa, trwałości oraz doskonałych właściwości technicznych, które docenią zarówno dział utrzymania ruchu, jak i audytorzy systemów jakości.