

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/copaltite-uszczelnienie-odporne-na-ekstremalnie-wysokie-temperatury-i-cisnienia-p-650.html>



COPALTITE - uszczelnienie odporne na ekstremalnie wysokie temperatury i ciśnienia

Dostępność

Niedostępny

Producent

Copaltite

Opis produktu

COPALTITE jest jednoskładnikową, gęstą pastą, o kolorze antracytowo-szarym, **odporną na ekstremalnie wysokie temperatury i ciśnienia**, jest stosowany do uszczelniania połączeń statystycznych elementów maszyn i urządzeń w tym: korpusów maszyn, elementów urządzeń i instalacji oraz połączeń kołnierзовych i gwintów. Gotowy produkt pozostaje elastyczny i odporny na drgania.

COPALTITE jest wysoce niezawodny i wręcz niezastąpiony, zwłaszcza przy:

- ekspozycji uszczelnianych połączeń na temperatury czynnika od **-157oC do +815oC**,
- uszczelnianiu połączeń parowych narażonych na ciśnienia **do 141 kg/cm2 przy 650oC**,
- połączeniach kołnierзовych bez uszczelnień miękkich aż do 455 kg/cm2,
- połączeniach gwintowych do 7000 kg/cm2.

COPALTITE umożliwia łatwe oddzielenie (demontaż) obu łączonych elementów, nawet po upływie długotrwałego okresu pracy w wysokich temperaturach i pod wysokimi ciśnieniami.

Odporny na większość związków chemicznych COPALTITE jest stosowany w instalacjach parowych, amonowych, węglowodorowych, chłodniczych, hydraulicznych, propanowych, a także alkalicznych i na wodę morską.

Typowe zastosowania COPALTITE:

- turbiny parowe, kondensory
- wymienniki ciepła, gazowe instalacje ciśnieniowe
- węzły cieplne, linie chłodnicze
- bojlerzy i kompresory, systemy hydrauliczne

Przy powierzchniach gładkich - stosować COPALTITE FLUID, przy powierzchniach z większymi wżerami - należy go wstępnie utwardzić (osuszyć). Łączone powierzchnie muszą być suche i czyste. Odtłuścić można czyściami, (UNIREP 94). COPALTITE nakładać na obie łączone powierzchnie CIENKĄ WARSTWĄ. Po nałożeniu połączenie docisnąć i skrócić na stałe. Ogrzewanie przyspiesza utwardzenie materiału i tym samym przygotowanie go do pracy (oczywiście NIE CAŁKOWITE UTWARDZENIE!!!). Gdy uszczelniamy połączenia przeznaczone do pracy w wysokich temperaturach i wysokich ciśnieniach, po złączeniu powierzchni COPALTITE musi być wygrzany wstępnie BEZ EKSPOZYCJI na PODWYŻSZONE CIŚNIENIA:

- wygrzewanie w temperaturze 120oC wymaga tylko 15 min.
- wygrzewanie w temperaturach niższych - nie mniej niż 4 godz.

Powtarzając operację uszczelniania, podczas następnego remontu / demontażu - „stary” (lub wymagające tego elementy)

COPALTITE, można usunąć szczotkę rotacyjną i po zmyciu tych miejsc alkoholem, jedynie brakującą jego część - uzupełnić nowym COPALTITE.