

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/bostik-s730-silicone-premium-a-uszczelniazcz-do-spojn-sanitarnych-p-780.html>

BOSTIK S730 SILICONE PREMIUM A - uszczelniaacz do spoin sanitarnych

Cena brutto	20,22 zł
Cena netto	16,44 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	BOK211253
Kod EAN	8711595211253
Producent	Bostik

Opis produktu

Bostik S730 SILICONE PREMIUM A to uniwersalny uszczelniaacz acetoksyl silikonowy do spoin sanitarnych, który pod wpływem wilgoci utwardza się tworząc trwałą elastyczną gumę. Bostik S730 SILIKON PREMIUM A spełnia specyfikacje BREEAM.

- 100% silikon z octowym systemem utwardzania (bez rozpuszczalników i plastyfikatorów)
- Tworzy trwale elastyczną i wodoszczelną fugę
- Odporny na grzyby, pleśń, mydło i detergenty
- Wysoce odporny na działanie czynników atmosferycznych (w tym: UV, opady, wilgoć, wahania temperatury od -40°C do +180°C)
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Wyjątkowo dobre właściwości robocze (komfortowe profilowanie fugi)
- Trwały kolor bez odbarwień
- Bardzo dobrze przyczepny do gładkich podłoży: szkła, ceramiki, porcelany, lakierowanego drewna, powierzchni szklanych, glazurowanych i emaliowanych
- Wysoka rozciągliwość $\approx 650\%$ (niski moduł elastyczności)
- Wysoka zdolność przenoszenia odkształceń szczeliny ($\pm 20\%$)
- Szybka odporność na dotyk (krótki czas naskórkowania)
- Niskoemisyjny (EMICODE klasa EC1 Plus)
- Spełnia specyfikacje BREEM w zakresie jakości powietrza w pomieszczeniach, w odniesieniu do dopuszczalnych poziomów emisji lotnych związków organicznych
- o uszczelnieniu pionowych i poziomych, fasadowych i sanitarnych, zgodnie z:
 - PN-EN 15651-1 (F-EXT-INT-CC 20LM)
 - PN-EN 15651-3 (XS1)

Zastosowanie:

Bostik S730 SILIKON PREMIUM A został specjalnie opracowany do trwałego elastycznego uszczelniania dylatacji w zastosowaniach sanitarnych, takich jak kuchnie, łazienki, prysznice i zastosowania przemysłowe.

- Łazienki, kuchnie, prysznice, toalety, baseny, pralnie, myjnie i inne pomieszczenia mokre podobnego typu
- Uszczelnienia wokół brodzików, kabin, umywalek, zlewozmywaków, wanien, blatów, zwłaszcza w przypadku urządzeń sanitarnych wykonanych ze stali emaliowanej, aluminium, ceramiki
- Narożnikowe fugowanie płytek ceramicznych (tzw. elastyczna fuga)
- Trwale elastyczne uszczelnienia ogólnobudowlane (prace wykończeniowe, remontowe)
- Uszczelnienia połączeń parapetów, ram okiennych, drzwiowych, cokołów, progów, listew, boazerii

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do powierzchni gładkich, np. impregnowane lub lakierowane drewno, szkło, ceramika sanitarna, porcelana, stal emaliowana, aluminium anodowane, malowane proszkowo, glazura, terakota, gres.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Usunąć brud, kurz, pył, stare lub łuszczące się powłoki lakierów czy farb. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Powierzchnie gładkie (szkło i materiały szklone, emaliowane, glazurowane) odtłuścić środkiem na bazie alkoholu, benzyną ekstrakcyjną lub rozpuszczalnikiem podobnego typu. Dla zapewnienia przyczepności do podłoża porowatych, chłonnych, np. mineralnych, zaleca się stosować kity silikonowe neutralne lub hybrydowe. Ewentualnie zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem silikonu. W zależności od potrzeb, warunków i obszaru użycia, szczeliny wypełnić w pierwszej kolejności piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójkątnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 5-6 minut od aplikacji. Do wygładzania fug stosować specjalne preparaty przeznaczone do wygładzania fug elastycznych na mokro lub podobne, neutralne chemicznie. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, $\text{głębokość [mm]} = (\text{szer. [mm]} / 3) + 6 \text{ mm}$. Nie stosować na głębokość > 14 mm.

ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm². Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Opakowanie: kartusz 280 ml

Kolor: biały