

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/bostik-glassnseal-glazing-silicone-s342-neutralny-silikon-szklarski-p-917.html>

Bostik GLASS'N'SEAL GLAZING SILICONE S342 - Neutralny silikon szklarski



Dostępność	Zapytaj o dostępność
Numer katalogowy	BOK639308
Kod EAN	5902232639308
Producent	Bostik

Opis produktu

Bostik GLASS'N'SEAL GLAZING SILICONE S342 to trwale elastyczny, jednoskładnikowy silikonowy kit uszczelniający z neutralnym systemem utwardzania, przeznaczony przede wszystkim do szklenie okien i drzwi.

- Trwale elastyczny
- Dobra przyczepność do szkła, lakierowanego drewna, a także do ceramiki budowlanej, glazury, terakoty, gresu, anodowanego aluminium i innych metali oraz do wybranych tworzyw sztucznych (przeprowadzić test)
- Odporny na wilgoć, UV i warunki atmosferyczne
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Znikomy skurcz (nie powoduje szkodliwych naprężeń)
- Łatwy w formowaniu i wygładzaniu
- Nie ścieka (półgęsta konsystencja)

ZASTOSOWANIA

- Stolarka drewniana (szklenie okien i drzwi)
- Uszczelnienia szklarskie i ogólnobudowlane w połączeniu z lakierowanym, impregnowanym drewnem, stalą, aluminium anodowanym, lakierowanym proszkowo, PCW
- Szklenie szyb pojedynczych i zespolonych
- Uszczelnianie elementów prefabrykowanych

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, np. impregnowane lub lakierowane drewno, MDF, HDF, korek, sklejka, płyta wiórowa, szkło, beton, tynki, ceramika sanitarna, ceramika budowlana, stal, aluminium anodowane lub malowane proszkowo, PCW, glazura, terakota, gres.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 10 minut od aplikacji. Do wygładzania fug stosować specjalne preparaty przeznaczone do wygładzania fug elastycznych na mokro lub podobne, neutralne chemicznie. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Nie stosować na głębokość > 14 mm. NARZĘDZIA Pistolet ręczny lub

pneumatyczny

ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm². Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

Baza: **silikon neutralny**

Czas wiązania: **2 mm/24h przy +23°C i 50% RH**

Czas otwarty: **około 10 minut przy +23°C i 50% RH**

Wytrzymałość termiczna: **-40°C do +180°C**

Wytrzymałość na rozciąganie: **1,05 N/mm² wg ISO 37**

Zakres temperatur pracy: **+5°C do +35°C**