

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/bialy-dwuskładnikowy-klej-epoksydowy-multibond-18-p-836.html>

MULTIBOND-18 - 500g - Biały dwuskładnikowy klej epoksydowy

Cena brutto	116,85 zł
Cena netto	95,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB180500WH
Kod EAN	5904257491572
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	500g

Opis produktu

MULTIBOND-18 biały to profesjonalny, **dwuskładnikowy klej epoksydowy konstrukcyjny**, przeznaczony do wymagających zastosowań przemysłowych oraz technicznych. Produkt utwardza się w temperaturze otoczenia i tworzy **sprężystą, wytrzymałą spoinę**, odporną na obciążenia statyczne i dynamiczne, czynniki atmosferyczne oraz działanie wielu mediów chemicznych.

Zgodnie z kartą techniczną producenta, klej składa się z **wypełnionej żywicy epoksydowej (składnik A)** oraz **wypełnionego utwardzacza (składnik B)**. Po wymieszaniu w proporcji 1:1 objętościowo uzyskuje się płynną pastę w kolorze białym, gotową do aplikacji.

MULTIBOND-18 biały - właściwości i charakterystyka techniczna

MULTIBOND-18 biały wyróżnia się zoptymalizowaną reologią oraz wysoką adhezją do szerokiej gamy materiałów konstrukcyjnych. Jego formuła zapewnia równomierne utwardzanie w całej objętości spoiny, bez udziału rozpuszczalników.

Parametry produktu nieutwardzonego

- **Typ chemiczny:** żywica epoksydowa + utwardzacz
- **Kolor po wymieszaniu:** biały
- **Lepkość składnika A:** 30-50 Pa·s (25°C)
- **Lepkość składnika B:** 20-35 Pa·s (25°C)
- **Ciężar właściwy:** A - 1,35 g/ml; B - 1,25 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C
- **Zawartość rozpuszczalników:** brak
- **Czas przydatności do użycia po wymieszaniu:** do 20 minut (25°C)

Dzięki konsystencji płynnej pasty klej jest **łatwy w dozowaniu i rozprowadzaniu**, a proporcja mieszania 1:1 minimalizuje ryzyko błędów podczas aplikacji.

Parametry produktu utwardzonego

- **Optymalna szczelina złącza:** 0,05-0,1 mm
- **Wytrzymałość na ścinanie:** do 26 N/mm² (metale)
- **Wytrzymałość na ścinanie (tworzywa):** do 7 N/mm²
- **Odporność na oddzieranie:** 5 N/mm
- **Zakres temperatur pracy:** od -60°C do +100°C (ciągła praca)
- **Temperatura zeszklenia (T_g):** +45°C

Tak wysoka wytrzymałość mechaniczna sprawia, że **MULTIBOND-18 biały** doskonale sprawdza się w aplikacjach konstrukcyjnych, gdzie wymagana jest trwałość oraz odporność na drgania i zmienne warunki środowiskowe.

Zastosowanie MULTIBOND-18 biały w przemyśle i technice

MULTIBOND-18 biały przeznaczony jest do klejenia metali, kamienia oraz ceramiki, zwłaszcza w sytuacjach, gdy wymagana jest **sprężysta, odporna na udary spoina**. Produkt znajduje szerokie zastosowanie w:

- naprawach przemysłowych i konstrukcyjnych,
- klejeniu elementów motoryzacyjnych,
- łączeniu części maszyn i urządzeń,
- naprawach wagonów, autobusów i jachtów,
- klejeniu okładzin ślizgowych w obrabiarkach,
- łączeniu walców papierniczych i rur irygacyjnych,
- klejeniu elementów stalowych i aluminiowych,
- łączeniu laminatów szkło-epoksydowych oraz paneli typu „plaster miodu”.

Dzięki **odporności na wodę, oleje i benzynę** klej sprawdza się w środowiskach przemysłowych, warsztatowych i motoryzacyjnych, gdzie występuje kontakt z mediami eksploatacyjnymi.

Proces utwardzania MULTIBOND-18 biały

Utwardzanie zachodzi w wyniku dokładnego wymieszania składników w proporcji 1:1. Proces przebiega jednorodnie w całej masie kleju, co eliminuje ryzyko niedoutwardzonych stref.

Pełna wytrzymałość mechaniczna zależy od temperatury utwardzania:

- 36 h przy 10°C
- 18 h przy 15°C
- 10 h przy 23°C
- 3 h przy 40°C
- 45 min przy 60°C
- 7 min przy 100°C

Podwyższenie temperatury znacząco skraca czas osiągnięcia maksymalnych parametrów wytrzymałościowych, co jest istotne w produkcji seryjnej oraz serwisach przemysłowych.

Zalety stosowania MULTIBOND-18 biały

- **Wysoka wytrzymałość na ścinanie** - do 26 N/mm²
- **Sprężysta spoina** odporna na drgania i udary
- **Odporność chemiczna** na wodę, oleje i paliwa
- **Szeroki zakres temperatur pracy**
- **Brak rozpuszczalników** - bez skurczu i pęcherzy
- **Proporcja mieszania 1:1** - łatwa aplikacja
- **Dostępność koloru białego** - estetyczne wykończenie spoiny

Kolor biały pozwala na zastosowanie w miejscach widocznych, gdzie istotna jest estetyka połączenia - np. w konstrukcjach aluminiowych, elementach dekoracyjnych czy zabudowach technicznych.

Opakowania i przechowywanie

MULTIBOND-18 biały dostępny jest w opakowaniach:

- strzykawki 2x12 ml,
- strzykawki 2x25 ml,
- zestawy 500 g.

Produkt należy przechowywać w temperaturze 18-25°C, w oryginalnym, szczelnie zamkniętym opakowaniu. Okres magazynowania wynosi do 12 miesięcy.

Przygotowanie powierzchni i aplikacja

Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość połączenia, powierzchnie należy:

- usunąć resztki starego kleju,
- mechanicznie dopasować i zszorstkować,
- dokładnie odtłuścić,
- nałożyć klej na obie łączone powierzchnie,

- połączyć elementy i docisnąć do pełnego utwardzenia.

Staranna obróbka wstępna bezpośrednio wpływa na parametry wytrzymałościowe i trwałość złącza.

Dlaczego warto wybrać MULTIBOND-18 biały?

Jeżeli potrzebujesz **konstrukcyjnego kleju epoksydowego** o wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej, który zapewni trwałą, sprężystą spoinę - **MULTIBOND-18 biały** spełni wymagania nawet w najbardziej wymagających aplikacjach przemysłowych.

To rozwiązanie dedykowane profesjonalistom: serwisom technicznym, zakładom produkcyjnym, warsztatom motoryzacyjnym oraz firmom wykonującym naprawy konstrukcyjne.

Postaw na sprawdzoną technologię epoksydową i trwałe połączenia konstrukcyjne.

W każdym przypadku postępuj zgodnie z informacją na etykiecie produktu.