

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/bardzo-mocny-klej-do-osadzania-łożysk-multibond-5244-50g-czerwony-p-169.html>

Bardzo mocny klej do osadzania łożysk MULTIBOND-5244 - 50g - czerwony

Cena brutto	67,65 zł
Cena netto	55,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	MB5244050
Kod EAN	5904257495310
Producent	MULTIBOND
Opakowanie	50g

Opis produktu

Czym jest bardzo mocny klej do osadzania łożysk?

Bardzo mocny klej do osadzania łożysk to specjalistyczny środek przeznaczony do trwałego łączenia metalowych elementów w połączeniach cylindrycznych, takich jak wały, piasty, łożyska, tuleje czy koła zębate. Jednym z wiodących produktów w tej kategorii jest **klej anaerobowy MULTIBOND 5244**, który wyróżnia się wyjątkową wytrzymałością mechaniczną oraz odpornością termiczną.

Charakterystyka kleju MULTIBOND 5244

MULTIBOND 5244 to **jednoskładnikowy klej anaerobowy**, który utwardza się po odcięciu dostępu powietrza w szczelinie między dwoma metalowymi powierzchniami. Dzięki temu możliwe jest tworzenie bardzo mocnych i trwałych połączeń, które są odporne na drgania, uderzenia, chemikalia oraz ekstremalne temperatury.

Najważniejsze właściwości produktu:

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Typ utwardzania:** anaerobowy
- **Kolor:** czerwony
- **Lepkość (przy 25°C):** 6200 mPa·s
- **Gęstość:** 1,11 g/ml
- **Czas tężenia:** 6-10 minut na stali w 22°C
- **Wytrzymałość funkcjonalna:** po 12 godzinach
- **Wytrzymałość pełna:** po 24 godzinach
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +230°C

Zastosowanie kleju do osadzania łożysk

Klej do osadzania łożysk MULTIBOND 5244 znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie konieczne jest trwałe i szczelne połączenie elementów metalowych, takich jak:

- łożyska i tuleje
- koła zębate
- wały i piasty
- wpusty i sprzęgła

Produkt eliminuje potrzebę stosowania metod wciskowych czy termicznych, zapewniając prostszy, szybszy i bardziej efektywny montaż. Jest szczególnie przydatny w przypadkach, gdy montaż i demontaż mają być wykonywane sporadycznie.

Korzyści ze stosowania kleju MULTIBOND 5244

1. Niezrównana siła połączenia

Bardzo mocny klej do osadzania łożysk MULTIBOND 5244 zapewnia wytrzymałość mechaniczną nawet do 35 N/mm², co czyni go idealnym rozwiązaniem do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych.

2. Odporność na chemikalia i warunki atmosferyczne

Klej wykazuje **doskonałą odporność na oleje, benzynę, wodę, płyny hamulcowe, etanol, aceton** oraz inne agresywne substancje. Dodatkowo, gwarantuje pełną szczelność i zabezpieczenie przed korozją.

3. Wysoka odporność termiczna

Zakres pracy w temperaturach **od -55°C do +230°C** sprawia, że klej może być stosowany zarówno w aplikacjach narażonych na zimno, jak i wysokie temperatury.

4. Łatwość aplikacji

Klej nie zawiera rozpuszczalników, ma odpowiednią lepkość, co ułatwia jego nanoszenie zarówno na wewnętrzne, jak i zewnętrzne powierzchnie gwintów. Nie wymaga stosowania specjalistycznego sprzętu.

Praktyczne wskazówki dotyczące aplikacji

Przed nałożeniem kleju należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie - zaleca się użycie środka czyszczącego [MULTIBOND-61](#). Aby przyspieszyć proces utwardzania, można zastosować aktywator [MULTIBOND-71](#). Po aplikacji kleju, połączenie uzyskuje funkcjonalną wytrzymałość po około 12 godzinach, a pełną wytrzymałość po 24 godzinach.

Parametry techniczne po utwardzeniu

- **Maksymalna średnica gwintu/szczeliny:** M56 / 0,30 mm
- **Moment obrotowy zrywający (stal):** 26-37 Nm
- **Moment przy dalszym odkręcaniu (stal):** 25-41 Nm

Testy wykonano zgodnie z normami PN-EN ISO 10964, co gwarantuje wiarygodność wyników i zgodność z europejskimi standardami.

Bezpieczeństwo stosowania

Produkt zawiera ester dimetakrylowy. Może powodować podrażnienia skóry i oczu przy dłuższym kontakcie. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych oraz unikanie kontaktu z oczami. W przypadku dostania się kleju do oczu - przepłukać dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza.

Dlaczego warto wybrać bardzo mocny klej do osadzania łożysk MULTIBOND 5244?

Wybór kleju MULTIBOND 5244 to gwarancja jakości, niezawodności i długowieczności połączeń mechanicznych. Produkt spełnia najwyższe standardy przemysłowe, a jego **skuteczność została potwierdzona testami laboratoryjnymi i praktyką inżynierską**. Dzięki swoim właściwościom sprawdza się zarówno w przemyśle motoryzacyjnym, maszynowym, jak i w serwisach technicznych.

Bardzo mocny klej do osadzania łożysk to nie tylko technologia, ale także realna oszczędność czasu i kosztów związanych z montażem, demontażem i konserwacją elementów mechanicznych.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **wysoka**

Postać: **płyn tiksotropowy**

Kolor: **czerwony**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +230 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **22-35N/mm²**

Moment zrywający: **26-37Nm**

Maksymalna szczelina:

Lepkość: 8000-8500mPa.s

Gęstość: 1,1 g/ml

Stosunek mieszania: jednoskładnikowy

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.