

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/anaerobowy-uszczelniazcz-do-wypełniania-duzych-szczelin-monolith-mh-169-3-p-466.html>



Monolith MH 169-3 - anaerobowy uszczelniaacz do wypełniania dużych szczelin

Dostępność

Niedostępny

Producent

MONOLITH

Opis produktu

Monolith MH 169-3 jest używany jako uszczelniaacz do powierzchni płaskich, tam gdzie wymagana jest zdolność do wypełniania większych szczelin. Uszczelnienie jest odporne na wysokie temperatury do 150 °C. Niezawodnie uszczelniają silniki spalinowe, przekładnie, kołnierze, nawet pionowe powierzchnie podziałowe. Nie nadaje się do doszczelniania uszczelki stałych.

Do wzmocnienia powierzchni przylegania łożysk oporowych, uszczelniania mechanizmów różnicowych, zwolnic itp. Połączeniom zapewnia absolutną szczelność i jednocześnie chroni przed korozją. Wypełnia wżery i ślady obróbki skrawaniem. Monolith MH 169-3 jest odporny na chemikalia oraz wszystkie ciecze techniczne, jak oleje, paliwa, chłodziwa itp.

Monolith MH 169-3 należy do grupy jednoskładnikowych produktów, niezawierających rozpuszczalników, utwardzanych anaerobowo, tzn. po odcięciu dostępu powietrza (tlenu). Dodatkowym elementem w mechanizmie utwardzania jest katalityczne działanie metalu, w związku z czym kleje te można stosować do połączeń mających kontakt z metalem. Osiągana wytrzymałość połączenia oraz czas polimeryzacji zależy od rodzaju metalu. Tak więc w obecności miedzi lub mosiądzu zachodzi bardzo szybkie utwardzanie, ale z kolei wytrzymałość stanowi 40% wartości osiągniętej na stali konstrukcyjnej. Główne zastosowania klejów anaerobowych to zabezpieczanie przed luzowaniem się gwintów, nakrętek, szpilek, uszczelnianie gwintów i powierzchni płaskich, mocowanie wszelkich połączeń pasowanych. Odporność na wibracje, udary, a także na media chemiczne sprawiają, że znajdują one zastosowanie zarówno w naprawach i remontach, jak i na liniach produkcyjnych.

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzysz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.