

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/anaerobowy-uszczelniacz-do-rur-multibond-5315-50g-zolty-p-171.html>

## Anaerobowy uszczelniacz do rur MULTIBOND-5315 - 50g - żółty

Cena brutto	<b>67,65 zł</b>
Cena netto	<b>55,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>MB5315050</b>
Kod EAN	<b>5904257495358</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g harmonijka</b>

### Opis produktu

#### Profesjonalny **anaerobowy uszczelniacz do rur** - MULTIBOND-5315

**MULTIBOND-5315** to wysokiej jakości, jednoskładnikowy **anaerobowy uszczelniacz do rur** przeznaczony do uszczelniania gwintów stożkowo-cylindrycznych w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych. Ten specjalistyczny klej utwardza się w momencie odcięcia dostępu powietrza (tlenu) w szczelinie między metalowymi powierzchniami, tworząc szczelne i trwałe połączenie.

#### Dlaczego warto wybrać anaerobowy uszczelniacz do rur MULTIBOND-5315?

- **100% ochrona przed korozją** - produkt skutecznie zabezpiecza gwinty przed rdzewieniem.
- **Odporność na drgania i uderzenia** - idealny do zastosowań w wymagających warunkach przemysłowych.
- **Wysoka odporność chemiczna** - znosi kontakt z wodą, olejami, paliwami, alkoholem i rozpuszczalnikami.
- **Zakres temperatur pracy:** od -55°C do +150°C.
- **Elastyczna spoina** - umożliwia demontaż połączeń przy użyciu standardowych narzędzi.
- **Brak rozpuszczalników** - bezpieczny dla środowiska.

#### Zastosowania MULTIBOND-5315

Ten **anaerobowy uszczelniacz do rur** znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest niezawodność, szczelność i łatwość późniejszego demontażu. Doskonale zastępuje tradycyjne metody uszczelniania takie jak taśmy teflonowe, pakuły, pasty czy przędze. Sprawdza się w instalacjach:

- hydraulicznych,
- pneumatycznych,
- gazowych,
- z olejami i chemikaliami przemysłowymi.

#### Parametry techniczne uszczelniacza MULTIBOND-5315

##### Właściwości nieutwardzonego produktu

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Typ utwardzania:** anaerobowy
- **Kolor:** żółty, nieprzezroczysty
- **Lepkość (25°C):** 18.500 - 89.000 mPa.s
- **Gęstość:** 1,08 g/ml
- **Czas tężenia (22°C):** 10-15 min (stal zwykła, mosiądz), 50 min (stal ocynkowana)
- **Wytrzymałość pełna:** po 24 h

## Właściwości utwardzonego produktu

- **Maksymalna średnica gwintu/szczeliny:** R3 / 0,30 mm
- **Zakres temperatur pracy:** -55°C do +150°C
- **Naprężenia tnące (PN-EN 1465):** 5-6 N/mm<sup>2</sup>
- **Moment zrywający (PN-EN ISO 10964):** 8-10 Nm (stal zwykła),

## Odporność chemiczna

Produkt zachowuje 80-95% swojej wytrzymałości po 1000 h kąpeli w różnych substancjach chemicznych:

- **Woda/glikol (87°C):** 80%
- **Olej silnikowy (125°C):** 90%
- **Benzyna lekka (23°C):** 90%
- **Płyn hamulcowy (23°C):** 95%
- **Trójchloroetanol (23°C):** 90%
- **Etanol (23°C):** 80%
- **Aceton (23°C):** 85%

## Jak stosować anaerobowy uszczelniacz do rur?

Aby zapewnić najlepsze rezultaty, przed aplikacją należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie gwintowane (zaleca się użycie zmywacza [MULTIBOND-61](#)). W razie potrzeby można użyć aktywatora [MULTIBOND-71](#) w celu przyspieszenia procesu utwardzania.

**Klej należy nanosić** równomiernie na zewnętrzne i wewnętrzne zwoje gwintu w takiej ilości, aby całkowicie wypełnić szczelinę. Połączenie uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach.

## Środki ostrożności i bezpieczeństwa

**MULTIBOND-5315** zawiera ester dimetakrylowy, który może wywoływać podrażnienia skóry i oczu. W razie kontaktu ze skórą należy użyć mydła i dużej ilości wody. W przypadku dostania się do oczu - przemywać obficie wodą i skonsultować się z lekarzem.

Nie stosować do urządzeń pracujących z czystym tlenem, chlorem ani z materiałami silnie utleniającymi. Należy unikać kontaktu z termoplastycznymi tworzywami sztucznymi, które mogą ulec uszkodzeniu wskutek naprężeń.

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **niska**

Postać: **pasta tiksotropowa**

Kolor: **żółty**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **5-6N/mm<sup>2</sup>**

Moment zrywający: **8-10Nm**

Maksymalna średnica gwintu:

**Lepkość: 18,5-89 Pa.s**

**Gęstość: 1,08 g/ml**

**Stosunek mieszania: jednoskładnikowy**

## Wskazówki praktyczne

**Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:**

**1. Przygotowanie powierzchni:**

**Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.**

**2. Aplikacja kleju:**

**Następnie nałóż kilka kropli kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.**

**3. Łączenie elementów:**

**Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.**

**4. Utrwalanie połączenia:**

**Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.**

**5. Czas utwardzania:**

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji. Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.