

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/anaerobowy-uszczelniacz-do-powierzchni-plaskich-monolith-mh-158-3-p-465.html>

Monolith MH 158-3 - 50g - anaerobowy uszczelniacz do powierzchni płaskich

Cena brutto	92,93 zł
Cena netto	75,55 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	A5100107CB
Producent	MONOLITH
Opakowanie	50g

Opis produktu

Monolith MH 158-3 jest używany jako uniwersalny uszczelniacz do powierzchni płaskich. Niezawodnie uszczelniają silniki spalinowe, przekładnie, kołnierze, nawet pionowe powierzchnie podziałowe. Nie nadaje się do doszczelniania uszczeltek stałych. Do wzmocnienia powierzchni przylegania łożysk oporowych, uszczelniania mechanizmów różnicowych, zwolnic itp. Połączeniom zapewnia absolutną szczelność i jednocześnie chroni przed korozją. Wypełnia wżery i ślady obróbki skrawaniem. **Monolith MH 158-3 jest odporny na chemikalia** oraz wszystkie ciecz techniczne, jak oleje, paliwa, chłodziwa itp.

Monolith MH 158-3 należy do grupy jednoskładnikowych produktów, niezawierających rozpuszczalników, utwardzanych anaerobowo, tzn. po odcięciu dostępu powietrza (tlenu). Dodatkowym elementem w mechanizmie utwardzania jest katalityczne działanie metalu, w związku z czym kleje te można stosować do połączeń mających kontakt z metalem. Osiągana wytrzymałość połączenia oraz **czas polimeryzacji zależy od rodzaju metalu**. Tak więc w obecności miedzi lub mosiądzu zachodzi bardzo szybkie utwardzanie, ale z kolei wytrzymałość stanowi 40% wartości osiągniętej na stali konstrukcyjnej. Główne zastosowania klejów anaerobowych to zabezpieczanie przed luzowaniem się gwintów, nakrętek, szpilek, uszczelnianie gwintów i powierzchni płaskich, mocowanie wszelkich połączeń pasowanych. Odporność na wibracje, udary, a także na media chemiczne sprawiają, że znajdują one zastosowanie zarówno w naprawach i remontach, jak i na liniach produkcyjnych.

Wytrzymałość termiczna: **-50 / +200 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **6-12**

Moment zrywający: **12-20 Nm**

Lepkość: **12000-18000tx**

Wskazówki praktyczne

Instrukcja klejenia klejem anaerobowym:

1. Przygotowanie powierzchni:

Najpierw należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie, które mają być sklejone. Usuń wszelkie zanieczyszczenia, kurz czy tłuszcz, aby zapewnić lepszą przyczepność kleju.

2. Aplikacja kleju:

Następnie nałóż kilka kropel kleju anaerobowego bezpośrednio na jedną z powierzchni do połączenia. Niektóre produkty są wyposażone w aplikator, który ułatwia równomierne rozprowadzenie kleju.

3. Łączenie elementów:

Po nałożeniu kleju, połącz elementy ruchem obrotowym, aby klej równomiernie rozprowadził się po łączonych powierzchniach. Upewnij się, że nie zanurzasz elementów w kleju.

4. Utrwalanie połączenia:

Klej anaerobowy zaczyna utwardzać się, gdy zostanie odcięty dostęp do tlenu, co ma miejsce po złączeniu elementów. Metal działa jako katalizator, przyspieszając reakcję chemiczną.

5. Czas utwardzania:

Pełne utwardzenie kleju może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku godzin, w zależności od rodzaju kleju i warunków aplikacji.

Pamiętaj, że kleje anaerobowe są szczególnie skuteczne przy łączeniu metalowych elementów, takich jak śruby, nakrętki czy gwinty, i zapewniają trwałe połączenia odporne na wibracje i obciążenia.