

Link do produktu: <https://e-kleje.pl/anaerobowa-uszczelka-w-plynie-multibond-5415-50g-zolty-p-176.html>

## Anaerobowa uszczelka w płynie MULTIBOND-5415 - 50g - żółty

Cena brutto	<b>67,65 zł</b>
Cena netto	<b>55,00 zł</b>
Dostępność	<b>Zapytaj o dostępność</b>
Numer katalogowy	<b>MB5415050</b>
Kod EAN	<b>5904257495488</b>
Producent	<b>MULTIBOND</b>
Opakowanie	<b>50g</b>

### Opis produktu

#### Czym jest anaerobowa uszczelka w płynie?

**Anaerobowa uszczelka w płynie** to nowoczesna forma szczeliwa, która utwardza się w warunkach beztlenowych, czyli po odcięciu dopływu tlenu. Dzięki temu idealnie sprawdza się w uszczelnianiu połączeń metalowych, gdzie klasyczne uszczelki mogą zawodzić. Produkt MULTIBOND 5415 to profesjonalny klej anaerobowy o niskiej wytrzymałości mechanicznej, dedykowany do zastosowań w przemyśle, motoryzacji oraz serwisach technicznych.

#### Główne cechy produktu MULTIBOND 5415

- **Jednoskładnikowy klej anaerobowy**
- **Działanie antykorozyjne** oraz ochrona przed czynnikami zewnętrznymi
- **Pełne utwardzenie** po 24 godzinach
- **Odporność na drgania, uderzenia oraz środki chemiczne**
- **Szczelne wypełnienie przestrzeni między metalowymi powierzchniami**

#### Dlaczego warto wybrać MULTIBOND 5415 jako anaerobową uszczelkę w płynie?

Produkt MULTIBOND 5415 zapewnia **wysoką skuteczność uszczelniania** połączeń kołnierzowych wykonanych z metalu. Po zastosowaniu tworzy **twardo-elastyczną spoinę**, która nie tylko zabezpiecza przed wyciekami płynów, ale także chroni powierzchnie przed korozją. W odróżnieniu od tradycyjnych uszczelek z gumy, preszpanu czy kryngielitu, MULTIBOND 5415 jest odporny na **wodę, oleje, gaz, zasady i wiele chemikaliów**.

#### Typowe zastosowania uszczelki w płynie MULTIBOND 5415

- Uszczelnianie **połączeń kołnierzowych** w instalacjach przemysłowych
- Stosowanie zamiast **tradycyjnych uszczelek**
- Uszczelnianie **gwintów i łączy rubowych**
- **Motoryzacja** - zabezpieczenie przed wyciekami oleju i płynów eksploatacyjnych
- **Przemysł chemiczny** - wysoka odporność na agresywne media

#### Parametry techniczne produktu

##### Własności przed utwardzeniem:

- **Typ chemiczny:** ester dimetakrylowy
- **Typ utwardzania:** anaerobowy
- **Kolor:** żółty, nieprzezroczysty
- **Lepkość:** 13.900 - 106.000 mPa.s

- **Gęstość:** 1,08 g/ml
- **Temperatura zapłonu:** >100°C
- **Zawartość rozpuszczalników:** brak

### Utwardzanie:

- **Czas tężenia:** stal/ mosiądz: 10-15 min, aluminium/stal ocynkowana: 50-90 min
- **Pełna wytrzymałość:** po 24 godzinach

### Własności po utwardzeniu:

- **Maksymalna szczelina:** 0,30 mm
- **Zakres temperatury pracy:** od -55°C do +150°C
- **Naprężenia tępe:** 4-6 N/mm<sup>2</sup>
- **Moment obrotowy zrywający:** stal: 7-10 Nm
- **Odkręcanie po utwardzeniu:**

### Odporność chemiczna

Anaerobowa uszczelka w płynie MULTIBOND 5415 wykazuje **znakomitą odporność na działanie chemikaliów:**

- Woda/glikol (87°C): 80%
- Olej silnikowy (125°C): 90%
- Benzyna (23°C): 90%
- Płyn hamulcowy (23°C): 95%
- Trójchloroetanol (23°C): 90%
- Etanol (23°C): 80%
- Aceton (23°C): 85%

### Praktyczne wskazówki stosowania

Aby **zapewnić maksymalną skuteczność uszczelniania**, należy:

- **Dokładnie oczyścić powierzchnie** z resztek starego szczeliwa
- **Odtłuszczenie** za pomocą zmywacza [MULTIBOND-61](#)
- Stosowanie **aktywatora** [MULTIBOND-71](#) w celu przyspieszenia utwardzania
- **Nakładanie** na zwoje gwintu w ilości zapewniającej ciągłość połączenia

Nie zaleca się stosowania produktu w urządzeniach z czystym tlenem, chlorem ani w kontakcie z termoplastycznymi tworzywami sztucznymi.

### Bezpieczeństwo stosowania

Produkt zawiera ester dimetakrylowy. Może powodować **podrażnienia skóry i oczu**. W przypadku kontaktu ze skórą umyć ręce wodą z mydłem, a w razie kontaktu z oczami przemyć obficie wodą. Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki produktu.

### Podsumowanie

**Anaerobowa uszczelka w płynie MULTIBOND 5415** to niezawodny i trwały wybór dla profesjonalistów. Jej uniwersalność, odporność chemiczna i mechaniczna oraz prostota stosowania czynią ją produktem pierwszego wyboru w wielu branżach technicznych. Postaw na jakość i skuteczność z MULTIBOND 5415!

Baza: **ester dimetakrylowy**

Wytrzymałość: **niska**

Postać: **pasta tiksotropowa**

Kolor: **żółty**

Wytrzymałość termiczna: **-55 / +150 °C**

Wytrzymałość na ścinanie: **4-6N/mm<sup>2</sup>**

Moment zrywający: **7-10Nm**

Maksymalna szczelina: